| **B.07 Produktbeschreibung** |
| --- |
|  |
| Projektname:  |  | Projekt ID: |  | Version: |  | Datum: |  |
| Produkt-Nr. und Titel:  |  |
|  |
| 1. **Zweck**
 |
| *Beschreibung der mit dem Produkt verfolgten Absicht und wer damit arbeiten wird. Ist das Produkt ein Mittel für einen Zweck oder ein Selbstzweck? Die Definition des Zwecks macht es einfacher, Funktionen, Größe, Qualität, Komplexität, Widerstandsfähigkeit etc. des Produkts festzulegen.* |
|  |

|  |
| --- |
| 1. **Zusammensetzung**
 |
| *Auflistung der verschiedenen Bestandteile des Produkts. Wenn es sich bei einem Produkt um einen Bericht handelt, werden beispielsweise die voraussichtlichen Kapitel oder Abschnitte aufgelistet.* |
|  |

|  |
| --- |
| 1. **Herkunft/Ableitung**
 |
| *Von welchen Ausgangsprodukten wird dieses Produkt abgeleitet? Zum Beispiel ein Entwurf von einer Spezifikation, das Produkt wird bei einem Lieferanten gekauft bzw. von einer anderen Abteilung bzw. einem anderen Team beschafft* |
|  |

|  |
| --- |
| 1. **Darstellung und Form**
 |
| *Die Eigenschaften des Produkts. Bei einem Bericht würde beispielsweise angegeben, ob es sich um ein Dokument, um Präsentationsfolien oder um eine E-Mail handelt* |
|  |

|  |
| --- |
| 1. **Notwendige Kenntnisse der Entwickler**
 |
| *Definition der für die Entwicklung des Produkts benötigten Kenntnisse oder Verweis auf die Bereiche, die diese Ressourcen bereitstellen sollten. Die Benennung von Personen kann bis zur Planung der Phase verschoben werden, in der das Produkt erstellt werden soll.*  |
|  |

|  |
| --- |
| 1. **Qualitätskriterien**
 |
| *Welche Qualitätsanforderungen muss das zu erstellende Produkt erfüllen und welche Qualitätsmessungen werden bei der Überprüfung des Endprodukts angewendet? Hierbei kann es sich um einen Verweis auf einen oder mehrere allgemeine, an anderer Stelle dokumentierte Standards oder auch um eine umfassende Beschreibung eines Beurteilungsmaßstabs handeln. Wenn das Produkt in unterschiedlichen Zuständen entwickelt und abgenommen werden soll (z. B. Maschine demontiert, Maschine versetzt und Maschine montiert), sollten die Qualitätskriterien entsprechend diesen Zuständen in Gruppen zusammengefasst werden.* |
|  |

|  |
| --- |
| 1. **Qualitätstoleranz**
 |
| *In den Qualitätskriterien definierter Bereich, in dem sich ein Produkt bewegen muss, um abgenommen zu werden*  |
|  |

|  |
| --- |
| 1. **Qualitätsprüfmethode**
 |
| *Wie werden Qualität oder Funktionalität des Produkts geprüft? Durch Verifizieren des Entwurfs, Pilotversuch, Test, Kontrolle oder Prüfung?*  |
|  |

|  |
| --- |
| 1. **Notwendige Kenntnisse der Prüfer**
 |
| *Definition der für die Anwendung der Qualitätsprüfmethode benötigten Kenntnisse oder Verweis auf den (die) Bereich(e), der (die) die Ressourcen für die Prüfung bereitstellen sollte(n). Die Benennung von Personen kann bis zur Planung der Phase verschoben werden, in der die Qualitätsinspektion stattfinden soll.* |
|  |

|  |
| --- |
| 1. **Qualitätsverantwortlichkeiten**
 |
| * Ersteller:
* Prüfer:
* Abnahmeberechtigte(r):
 |

***Hinweise:***

*Eine Produktbeschreibung wird verwendet um: Verständnis für Art, Zweck, Funktion und Erscheinungsbild des Produkts zu schaffen, zu beschreiben, wer mit dem Produkt arbeiten wird, Informations- oder Beschaffungsquellen für das Produkt zu identifizieren, das für das Produkt notwendige Qualitätsniveau zu identifizieren, die Ableitung der Aktivitäten, die für die Entwicklung, Überprüfung und Abnahme des Produkts anfallen, zu ermöglichen, die für die Entwicklung, Überprüfung und Abnahme des Produkts benötigten Personen oder Kenntnisse zu definieren*